

SABOKAR empresa dedicada al diseño, manufactura y venta de equipos para la industria alimenticia.

MARCA:

SABOKAR

PROCEDENCIA:

MEXICANA

REFERENCIA:

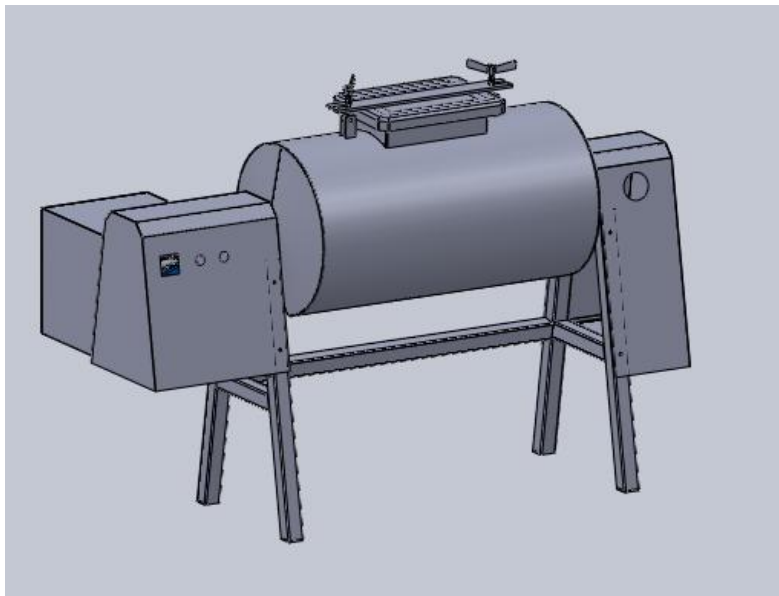
TUMBLER 50.

APLICACIONES:

ESTE EQUIPO ESTÁ DISEÑADO PARA CREAR UN ENTORNO SIN AIRE (AL VACIO) ALREDEDOR DE LOS ALIMENTOS, PERMITIENDO UNA ABSORCIÓN MÁS EFECTIVA DE LOS SABORES Y CONDIMENTOS EN EL INTERIOR DE LOS ALIMENTOS.

CARACTERISTICAS:

- EQUIPO ROBUSTO, DE PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO SIMPLES QUE FACILITAN EL MANTENIMIENTO.
- ESTRUCTURA 100% ACERO INOXIDABLE ANSI 304 (PIEZAS QUE NO ESTAN EN CONTACTO DIRECTO CON EL ALIMENTO, PUEDEN SER EN MATERIALES DIFERENTES).
- SISTEMA PARA MARINAR Y OPTIMIZAR LA RETENCIÓN DE SALMUERA. CONTRIBUYENDO A LA EFICIENCIA DEL PROCESO CÁRNICO. POSEE UN SISTEMA DE MASAJE DE GRAN VERSATILIDAD DE MANIPULACIÓN, EL CUAL PERMITE MARINAR CARNES MUY FINAS, MEJORANDO LA DISTRIBUCIÓN Y LA ABSORCIÓN DEL MARINADO EN EL MÚSCULO CÁRNICO.
- ROTACION DEL TUMBLER EN UN SOLO SENTIDO.



- SE PUEDEN INTRODUCIR PIEZAS DE MUSCULO DE TAMAÑO MEDIANO.
- **GARANTIA 12 MESES.**
- **EL CONTROL DEL EQUIPO ANALOGO**

ASPECTOS TÉCNICOS:

- SUMINISTRO ENERGIA ELECTRICA TRIFASICA 110V.
- POTENCIA TRANSMITIDA POR UN MOTORREDUCTOR DE 1 1/2HP.
- CAPACIDAD DE TRABAJO 50 KG (CARGA MAXIMA UTIL).
- CAPACIDAD DE TANQUE 100LTS.
- VELOCIDAD MINIMA 5RPM, VELOCIDAD MAXIMA 17 RPM.
- TRANSMISION DE POTENCIA MEDIANTE CATARINAS Y CADENA.
- PESO APROXIMADO DEL EQUIPO 100KG.
- BOMBA DE VACIO DE 1/4 HP 3 FT/MIN.



47-47-25-6084 y 33-37-20-2613



shernandez@sabokar.com.mx

Tlaxcaltecas #56 Col. La Adelita. CP 47410

Lagos de Moreno, Jalisco.

SABOKAR empresa dedicada al diseño, manufactura y venta de equipos para la industria alimenticia.

MANTENIMIENTO E INDICACIONES

- REVISION PERIODICA DESGASTE DE CHUMACERAS.
- REVISION PERIODICA DE NIVEL DE ACEITE DE MOTORREDUCTOR.
- REVISION DE DESGASTE EN RETENES Y RODAMINETOS.
- REVISION DE DESGASTE DEL EMPAQUE PARA VACIO.
- LUBRICACION DE MOTORREDUCTOR CON ACEITE SAE 85W-140 API GL-5
- REVISION PERIODICA DE TENSION DE CADENA.
- LUBRICAR CONSTANTEMENTE LA CADENA.
- LUBRICAR BOMBA DE VACIO CON ACEITE ISO-68.

DIMENCIONES DE EQUIPO.

COTAS	DISTANCIA EN MM	REFERENCIAS
A	1342	LARGO DE TUMBLER
B	240	ANCHO DE ENTRADA A TUMBLER
C	145	ALTO DE ENTRADA A TUMBLER
D	653	ALTURA AL CENTRO DE ENTRADA-SALIDA
E	945.5	ALTURA MAXIMA DE GIRO DE TUMBLER
F	620	ANCHO DE TUMBLER



47-47-25-6084 y 33-37-20-2613

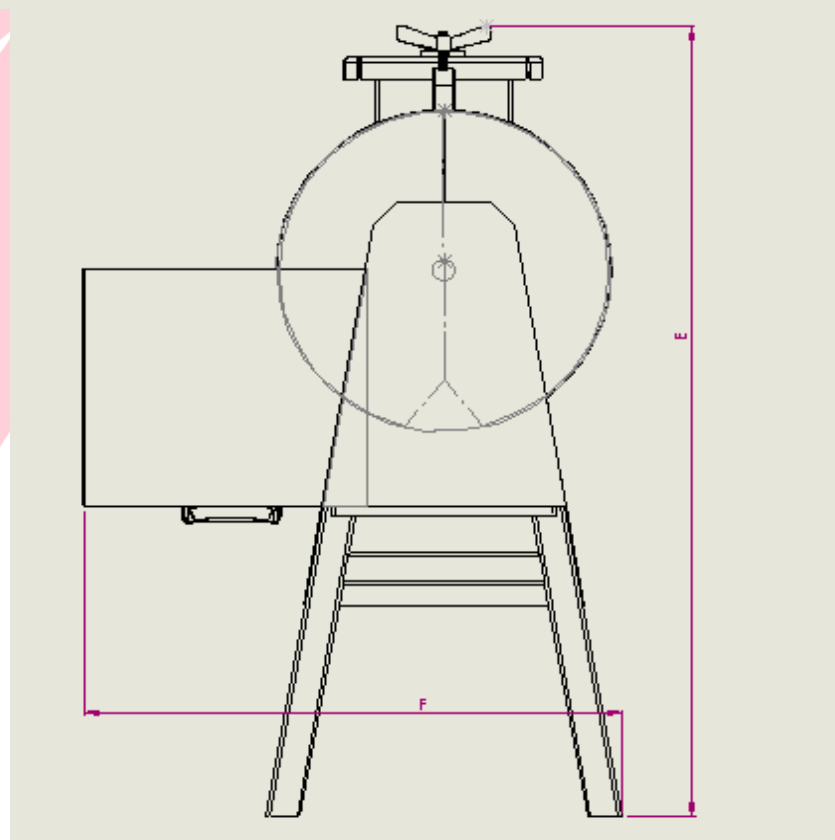
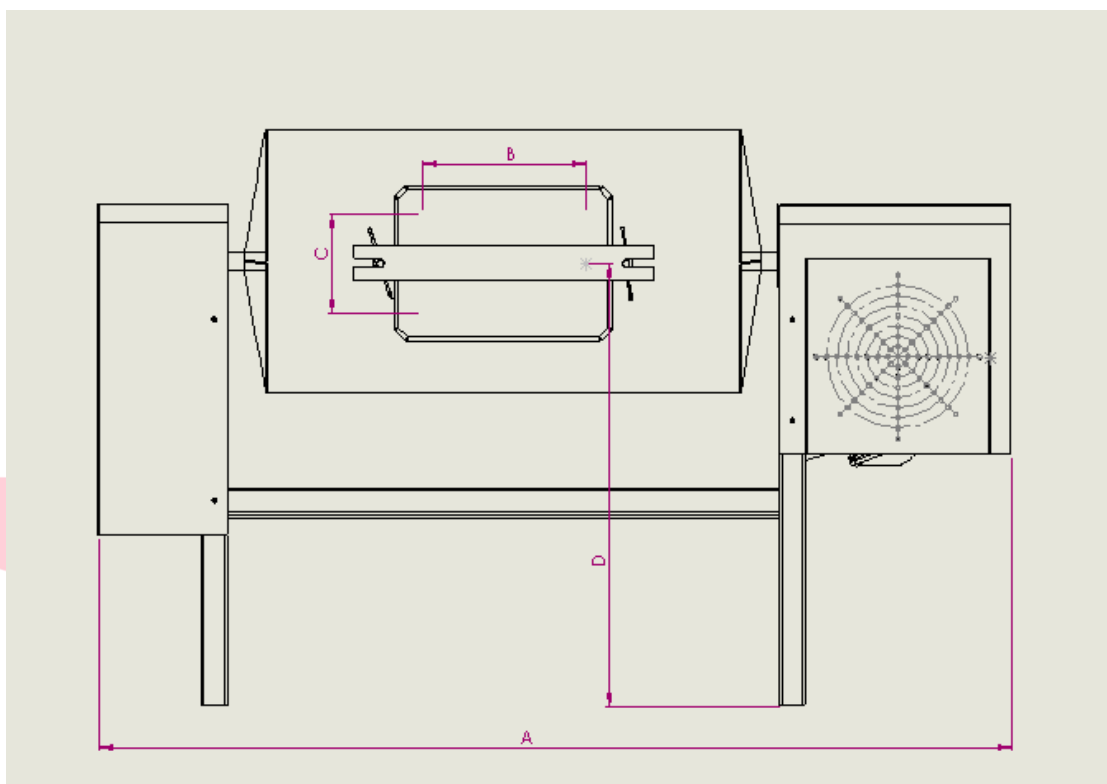


shernandez@sabokar.com.mx

Tlaxcaltecas #56 Col. La Adelita. CP 47410

Lagos de Moreno, Jalisco.

SABOKAR empresa dedicada al diseño, manufactura y venta de equipos para la industria alimenticia.



47-47-25-6084 y 33-37-20-2613



shernandez@sabokar.com.mx

Tlaxcaltecas #56 Col. La Adelita. CP 47410

Lagos de Moreno, Jalisco.